



PRONTUARIO

TECNICO

INFORMATIVO

SERBATOI VP SU ANELLO



Via ai Villini a Sant'Isidoro, 96 – 90136 PALERMO
Tel. 091.6731932 – Fax 091.6749118
www.bod.it – info@bod.it

SERBATOIO VP SU STRUTTURA METALLICA



Serbatoi ad uso Alimentare

Il serbatoio è realizzato con resine di tipo Isoftaliche e Lainer, a contatto con l'acqua, con vetro tipo "C" chimico resistente. La struttura del serbatoio è rinforzata con mat a fili tagliati mediante apposita macchina "taglia e spruzzo" con controllo costante dei reattivi di catalizzazione. I rinforzi impiegati consistono nell'impregnazione di stuoie di vetro puro da 500 gr/mq alternandolo con strati di roving fino a raggiungere uno spessore sufficiente in tutta la parete del cilindro. Il fondo piatto ed il tetto bombato del serbatoio vengono costruiti con lo stesso criterio del cilindro.

Il serbatoio è assemblato e saldato sempre mediante gli stessi materiali impiegati per la costruzione del manufatto. Il serbatoio è dotato di passo d'uomo laterale con portella in acciaio inox "AISI 316" con guarnizione alimentare in lattice di gomma, di un chiusino in acciaio inox per l'ispezione del galleggiante a vasca piena e di una valvola di sfiato a doppio effetto realizzata in polietilene.

Il manufatto finito è sottoposto a trattamento di post-indurimento a 90° Centigradi per un tempo di almeno 4 - 5 ore, rendendo così il serbatoio idoneo a venire a contatto con sostanze alimentari come disposto dalle normative vigenti (D.M. 1/03/1973 e succ. modifiche ed integrazioni).

Si tiene a precisare che i serbatoi sono costruiti interamente (e non solo lainer) con resina di tipo Isoftaliche certificate.

Serbatoi ad uso Chimico

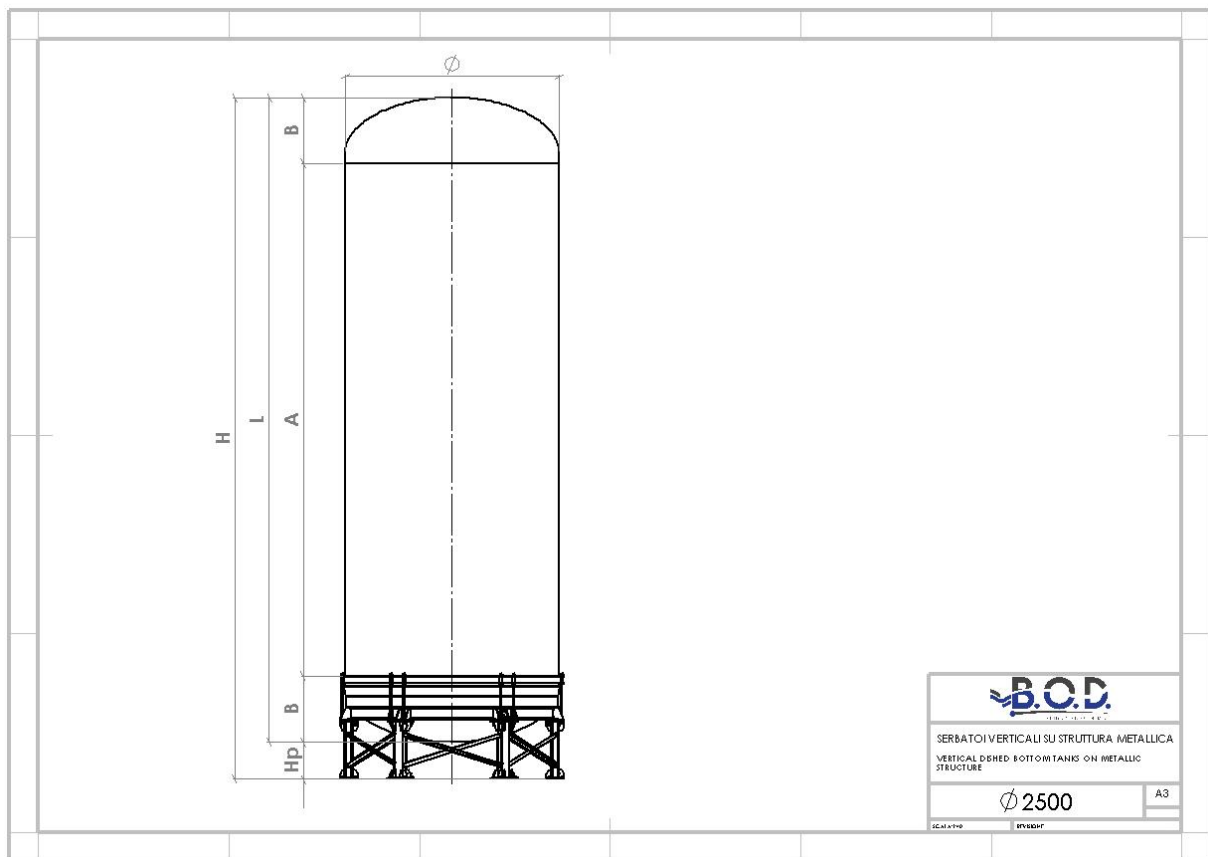
Il serbatoio è realizzato con resine di tipo Vinilestere e Lainer, a contatto con il prodotto chimico, con vetro tipo "C" chimico resistente.

La struttura del serbatoio è rinforzata con mat a fili tagliati mediante apposita macchina "taglia e spruzzo" con controllo costante dei reattivi di catalizzazione. I rinforzi impiegati consistono nell'impregnazione di stuoie di vetro puro da 500 gr/mq alternandolo con strati di roving fino a raggiungere uno spessore sufficiente in tutta la parete del cilindro. Il fondo piatto ed il tetto bombato del serbatoio vengono costruiti con lo stesso criterio del cilindro.

Il serbatoio è assemblato e saldato sempre mediante gli stessi materiali impiegati per la costruzione del manufatto. Il serbatoio è dotato di passo d'uomo superiore con portella in resina vinilestere, guarnizione alimentare in lattice di gomma e di una valvola di sfiato a doppio effetto realizzata in polietilene.

Il manufatto finito è sottoposto a trattamento di post-indurimento a 90° Centigradi per un tempo di almeno 4 - 5 ore, rendendo così il serbatoio idoneo a venire a contatto con sostanze chimiche.

Si tiene a precisare che i serbatoi sono costruiti interamente (e non solo lainer) con resina di tipo Vinilestere certificate.



CAPACITÀ TETTO	2300 litri
TOP VOLUME	

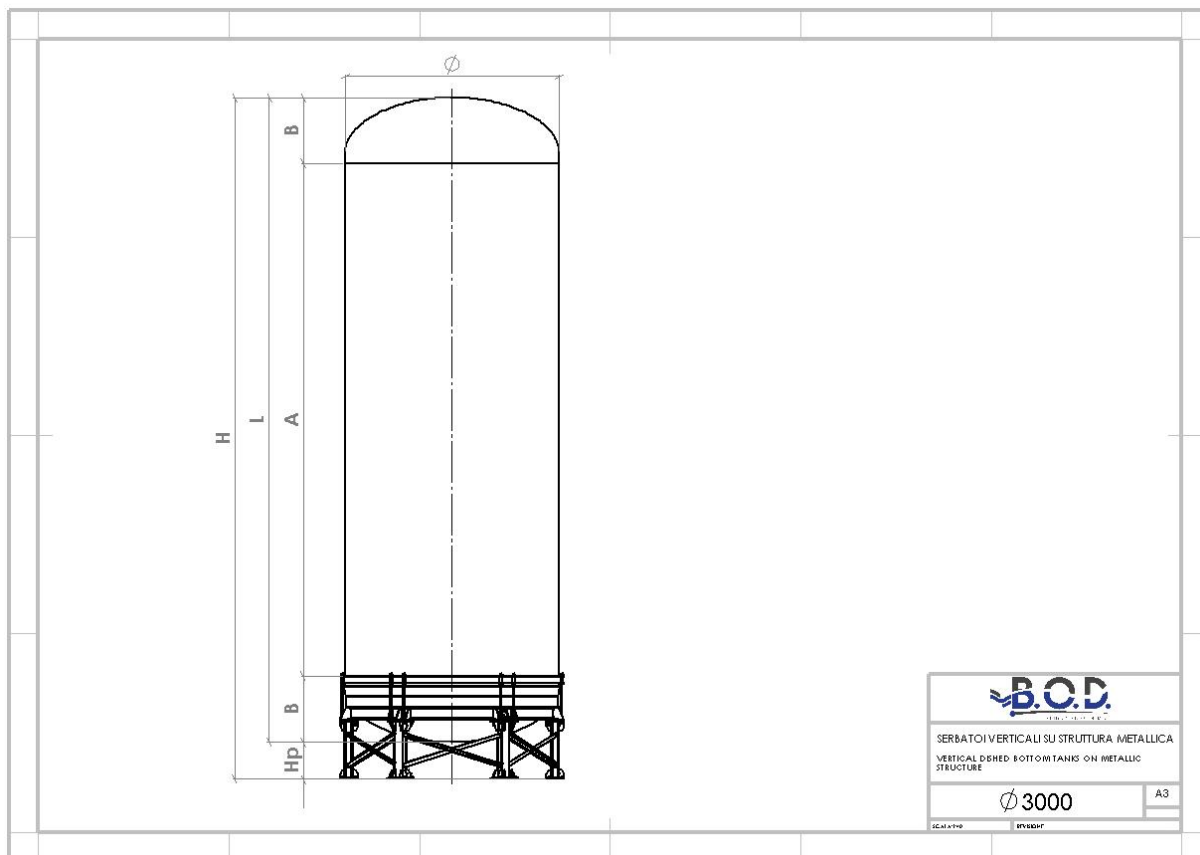
CAPACITÀ FONDO	2300 litri
BOTTOM VOLUME	

AREA SEZIONE	4,75 m²
SECTION AREA	

DATI TECNICI – Serbatoio VP su Struttura Metallica serie 25								
ARTICOLO	Ø [mm]	V [Litri]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	Hp [mm]	N
VP 25 100 SM	2500	10000	1140	720	2580	3060	500	4
VP 25 150 SM	2500	15000	2190	720	3630	4110	500	4
VP 25 200 SM	2500	20000	3240	720	4680	5160	500	4
VP 25 250 SM	2500	25000	4300	720	5740	6220	500	4
VP 25 300 SM	2500	30000	5350	720	6790	7270	500	4

* Altre capacità sono disponibili su richiesta

Ø	Diametro Serbatoio
V	Volume Serbatoio
A	Altezza Corpo Cilindrico
B	Altezza Tetto Bombato
L	Altezza Serbatoio
H	Altezza Totale Serbatoio
Hp	Altezza dal suolo
N	Numero di Piedi



CAPACITÀ TETTO	3500 litri
TOP VOLUME	

CAPACITÀ FONDO	3500 litri
BOTTOM VOLUME	

AREA SEZIONE	6,98 m²
SECTION AREA	

DATI TECNICI – Serbatoio VP su Struttura Metallica serie 30

ARTICOLO	Ø [mm]	V [Litri]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	Hp [mm]	N
VP 30 300 SM	3000	30000	3300	770	4840	5355	500	6
VP 30 400 SM	3000	40000	4730	770	6270	6785	500	6
VP 30 500 SM	3000	50000	6160	770	7700	8215	500	6
VP 30 600 SM	3000	60000	7600	770	9140	9655	500	6

*** Altre capacità sono disponibili su richiesta**

- Ø Diametro Serbatoio
- V Volume Serbatoio
- A Altezza Corpo Cilindrico
- B Altezza Tetto Bombato
- L Altezza Serbatoio
- H Altezza Totale Serbatoio
- Hp Altezza dal suolo
- N Numero di Piedi